

ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ АЛТАЙСКОГО КРАЯ
ПО ЗДРАВООХРАНЕНИЮ И ФАРМАЦЕВТИЧЕСКОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ
Краевое государственное бюджетное профессиональное образовательное
учреждение «Барнаулский базовый медицинский колледж»

СОГЛАСОВАНО

должность согласующего лица –
работодатель, ВУЗ, ассоциация

подпись ФИО
«__» _____ 2016г.

УТВЕРЖДЕНО

Директор КГБПОУ БМК

_____ В.А. Лещенко

«21» сентября 2016г.

П Р О Г Р А М М А
государственной итоговой аттестации выпускников
КГБПОУ «Барнаулский базовый медицинский колледж»
по специальности 31.02.05 Стоматология ортопедическая
базовый уровень

Барнаул, 2016

Программа государственной итоговой аттестации выпускников КГБПОУ «Барнаульского базового медицинского колледжа» по специальности 31.02.06 Стоматология профилактическая, уровень образования базовый, разработана в соответствии по специальности стоматология профилактическая.

Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования в медицинских колледжах и техникуме Алтайского края, утвержденным директором КГБПОУ ББМК В.А. Лещенко «___»_____ 2016г. и согласованным с начальником Главного управления Алтайского края по здравоохранению и фармацевтической деятельности И.В. Долговой «___»_____ 2016г.

Организация-разработчик: *КГБПОУ «Барнаульский базовый медицинский колледж»*

Разработчики:

Толматова Виктория Владимировна преподаватель высшей категории,
Бокова Любовь Владимировна преподаватель высшей категории,
Сиволап Геннадий Владимирович преподаватель первой категории

Рассмотрена на заседании педагогического совета протокол №_____ от «___»_____201__ г.

Рекомендована Экспертным советом медицинских колледжей и техникума Алтайского края

Заключение Экспертного совета №_____ от «___»_____ 201__ г.

I. Общие положения

1. Характеристика профессиональной деятельности выпускников по специальности 31.02.05 Стоматология ортопедическая.

1.1. Область профессиональной деятельности выпускников: изготовление зубных протезов, ортодонтических и челюстно-лицевых аппаратов в учреждениях здравоохранения по указанию врача.

1.2. Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- зубные протезы;
- ортодонтические аппараты;
- челюстно-лицевые аппараты;
- оборудование и аппаратура зуботехнической лаборатории;
- конструкционные и вспомогательные материалы;
- первичные трудовые коллективы.

1.3. Зубной техник готовится к следующим видам деятельности:

1.3.1. Изготовление съемных пластиночных протезов;

1.3.2. Изготовление несъемных протезов.

1.3.3. Изготовление бюгельных протезов.

1.3.4. Изготовление ортодонтических аппаратов

1.3.5 Изготовление челюстно-лицевых аппаратов.

1.4. Зубной техник должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность (по базовой подготовке):

- ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
- ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их выполнение и качество.
- ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
- ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
- ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
- ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
- ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), за результат выполнения заданий.

- ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать и осуществлять повышение квалификации.
- ОК 9. Ориентироваться в условиях смены технологий в профессиональной деятельности.
- ОК 10. Бережно относиться к историческому наследию и культурным традициям народа, уважать социальные, культурные и религиозные различия.
- ОК 11. Быть готовым брать на себя нравственные обязательства по отношению к природе, обществу и человеку.
- ОК 12. Организовывать рабочее место с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии, инфекционной и противопожарной безопасности.
- ОК 13. Вести здоровый образ жизни, заниматься физической культурой и спортом для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей.
- ОК 14. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).
- ОК 15. Оказывать первую (доврачебную) медицинскую помощь при неотложных состояниях.

1.5. Зубной техник должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

1.5.1. Изготовление съемных пластиночных протезов.

- ПК 1.1. Изготавливать съемные пластиночные протезы при частичном отсутствии зубов.
- ПК 1.2. Изготавливать съемные пластиночные протезы при полном отсутствии зубов.
- ПК 1.3. Производить починку съемных пластиночных протезов
- ПК 1.4. Изготавливать съемные имедиат – протезы.

1.5.2. Изготовление несъемных зубных протезов.

- ПК 2.1. Изготавливать пластмассовые коронки и мостовидные протезы.
- ПК 2.2. Изготавливать штампованные металлические коронки и штамповано-паянные мостовидные протезы.
- ПК 2.3. Изготавливать культевые штифтовые вкладки.
- ПК 2.4. Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы.
- ПК 2.5. Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы с облицовкой.

1.5.3. Изготовление бюгельных зубных протезов.

ПК 3.1. Изготавливать литые бюгельные зубные протезы с кламмерной системой фиксации.

1.5.4. Изготовление ортодонтических аппаратов.

ПК 4.1. Изготавливать основные элементы ортодонтических аппаратов

ПК 4.2. Изготавливать основные съемные и несъемные ортодонтические аппараты

1.5.5 Изготовление челюстно-лицевых аппаратов.

ПК 5.1. Изготавливать основные виды челюстно-лицевых аппаратов при дефектах челюстно-лицевой области.

ПК 5.2. Изготавливать лечебно-профилактические челюстно-лицевые аппараты (шины).

1.5.6.Выполнение работ по профессии полировщик.

2. Государственная итоговая аттестация, завершающая освоение основной профессиональной образовательной программы, является обязательной и проводится в соответствии с положением о проведении государственной итоговой аттестации.

3. Целью государственной итоговой аттестации является определение соответствия результатов освоения студентами образовательных программ среднего профессионального образования соответствующим требованиям федерального государственного образовательного стандарта образования.

4. К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план по соответствующим образовательным программам.

5. Формами государственной итоговой аттестации являются:

- государственный экзамен;
- защита выпускной квалификационной работы.

II. Государственный экзамен по специальности

2.1. Государственный экзамен по специальности определяет уровень освоения студентом общих и профессиональных компетенций, установленных федеральным государственным образовательным стандартом.

К государственному экзамену приказами директора допускаются студенты, выполнившие требования, предусмотренные Федеральным государственным образовательным стандартом, успешно прошедшие промежуточные аттестационные испытания, предусмотренные учебным

планом образовательной организацией и получившие положительную оценку за преддипломную практику.

Для подготовки к государственному экзамену выделяется 2 дня и проводится консультация.

2.2. Государственный экзамен по специальности состоит из этапов:

1 этап – Защита задания, выполненного в ходе преддипломной практики.

2 этап – Контроль и оценка освоения видов профессиональной деятельности по специальности.

3 этап – Защита портфолио.

Государственный экзамен проводится в специализированной зуботехнической лаборатории образовательной организации.

I этап: Выпускники должны осуществить защиту задания, выполненного в ходе преддипломной практики:

-дать характеристику протезу;

-перечислить используемые для данной конструкции материалы;

-перечислить клинико-лабораторные этапы изготовления представленной конструкции

II этап: государственного экзамена по специальности состоит из следующих разделов:

- студенты выполняют задания по с профессиональному модулю ПМ02 изготовление несъемных протезов, которое представлено в виде фрагментов технологии выполнения ортопедической конструкции и составляющие основное содержание будущей работы по специальности
- решение проблемно-ситуационной задачи по профессиональным модулям ПМ01 изготовление съемных пластиночных протезов и ПМ 03 изготовление бюгельных зубных протезов с демонстрацией техники выполнения задания, при которых студент определяет последовательность лабораторных этапов, выполняет необходимые практические работы и представляет произведенный продукт для оценки государственной экзаменационной комиссии.

III этап: защита портфолио в соответствии с положением.

2.3 Перечень вопросов к государственному экзамену.

Зуботехническое материаловедение с курсом охраны труда

1. Классификация материалов, применяемых в ортопедической стоматологии.
2. Основные свойства зуботехнических материалов: физические, механические, технологические, химические, биологические.
3. Требования, предъявляемые к конструкционным и вспомогательным материалам.
4. Различные воздействия зуботехнических материалов на организм пациента: механическое, токсическое, аллергическое, термоизолирующее, клинические проявления, способы устранения и профилактики.
5. Воздействие организма человека на протетические материалы: механическое, биохимическое, физическое.
6. Воздействие основных и вспомогательных материалов на организм зубного техника: механическое, токсическое, аллергическое, клинические проявления, способы устранения и профилактики.
7. Оттиски. Определение, классификация, назначение. Виды оттискных ложек.
8. Модели челюстей. Виды, назначение. Методики получения оттисков и моделей челюстей.
9. Требования, предъявляемые к оттискным материалам.
10. Твердые оттискные материалы. Гипс. Виды, характеристика, назначение, достоинства и недостатки, правила хранения, катализаторы и ингибиторы.
11. Эластичные оттискные материалы. Классификация, состав, назначение, достоинства и недостатки, препараты.
12. Термопластические оттискные материалы. Характеристика, требования. Методика получения оттиска термопластическими массами.
13. Классификация и назначение моделировочных материалов.
14. Восковые моделировочные материалы. Назначение, требования, свойства, классификации.
15. Легкоплавкие сплавы. Назначение, требования, основные компоненты, свойства.
16. Базисные и бюгельные воски. Свойства, назначение, препараты.
17. Воски моделировочные для несъемного протезирования. Свойства, форма выпуска, назначению.
18. Воски профильные и липкие. Назначение, свойства, формы выпуска.

19. Классификация полимеров. Компоненты и механизмы получения полимерных стоматологических материалов.
20. Базисные пластмассы. Свойства, промышленное получение.
21. Технология пластмассового базиса протеза.
22. Основные базисные пластмассы и их свойства.
23. Эластичные подкладки. Назначение, недостатки, требования, классификации. Препараты.
24. Материалы для реставрации съёмных протезов. Характеристика, методики применения, препараты.
25. Материалы для индивидуальных оттисковых ложек. Характеристика, технология индивидуальной ложки.
26. Облицовочные полимеры для не съёмных протезов. Достоинства и недостатки.
27. Методы изготовления полимерных облицовок на каркас несъёмных протезов.
28. Способы изготовления временных коронок и мостовидных протезов.
29. Полимерные материалы для изготовления временных несъёмных протезов. Характеристика, достоинства и недостатки.
30. Морфологическая особенность форма коронковой части зуба в зависимости от функциональной принадлежности.
31. Функциональное назначение анатомических образований зубов
32. Признаки латерализации зубов.
33. Назначение и форма экватора контактных поверхностей зубов. Места расположения контактов.
34. Искусственные пластмассовые зубы. Производство, требования, методика подбора.
35. Стандартные искусственные фарфоровые зубы. Преимущества и недостатки. Способы крепления.
36. Общая характеристика стоматологических металлов и сплавов.
37. Процессы перехода металлов из расплавленного в твёрдое состояние.
38. Классификация металлов и сплавов.
39. Типы взаимоотношений компонентов сплава.
40. Физико- механические свойства металлов и сплавов.
41. Химические свойства металлов и сплавов.
42. Явление коррозии, её значение для применения металлических восстановительных конструкций в стоматологии.
43. Основные технологические процессы для изготовления протезов из металлов и сплавов.
44. Ликвация. Виды, причины возникновения, способы устранения.

45. Усадка сплава. Причины возникновения, влияние на качество готового изделия, способы устранения.
46. Классификация сплавов металлов (ISO, по назначению, по физической природе компонентов сплавов, по температуре плавления).
47. Общие требования, предъявляемые к стоматологическим сплавам.
48. Специфические требования к сплавам металлов, предназначенных для облицовывания керамикой.
49. Сплавы золота, платины, палладия. Характеристика, форма выпуска, назначение.
50. Сплавы серебра и палладия. Свойства, назначение, форма выпуска.
51. Сплавы железа. Свойства, назначение, свойства.
52. Кобальто-хромовые и никель-хромовые сплавы. Состав, свойства, назначение.
53. Сплавы титана. Состав, свойства, назначение, достоинства и недостатки. Преимущества съемных зубных протезов с тонколистовыми титановыми базисами.
54. Нитрид – титановое покрытие, назначение. Критическая оценка.
55. Сплавы металлов для изготовления каркасов металло-керамических и металлопластмассовых протезов классификация, состав, свойства, требования.
56. Стоматологический фарфор. Назначение, состав. Преимущества и недостатки. Классификация.
57. Свойства стоматологического фарфора. Структурные элементы. Поры, значение, способы уменьшения.
58. Усадка фарфоровых масс. Причины возникновения, способы устранения.
59. Прочность фарфоровых масс. Влияние технологических условий на прочность фарфора.
60. Стандартные и индивидуальная фарфоровые коронки, вкладки. Конструктивные особенности назначение, преимущества и недостатки, основные технологические операции изготовления.
61. Определение понятий «металлокерамика», «Облицовка». Требования к материалам для облицовки. Слои фарфорового покрытия.
62. Связь между металлом (сплавом) и фарфором. Дефекты металлокерамических протезов. Причины возникновения, способы устранения и профилактики.
63. Ситаллы. Определение, виды, состав, свойства, назначение. Технология зубных протезов из биологически инертных ситаллов.

64. Композиционные пломбировочные материалы. Классификация, состав, свойства, показания к применению, достоинства и недостатки. Полимеризация.
65. Адгезивные системы. Классификация, состав, свойства, назначение, показания и противопоказания. Особенности химической адгезии материалов к тканям зуба.
66. Минеральные цементы. Состав, свойства, назначение, достоинства и недостатки. Препарата.
67. Полимерные и стеклоиономерные цементы. Классификации, состав, свойства, назначение, достоинства и недостатки. Препараты.
68. Гипсовые формовочные материалы. Состав, свойства, назначение, достоинства и недостатки. Препараты.
69. Силикатные формовочные материалы. Состав, свойства, назначение, достоинства и недостатки. Препараты.
70. Определение понятия «формовка». Требования, предъявляемые к формовочным материалам.
71. Определение понятия «отбеливание», «отбелы». Виды отбеливания. Растворы для отбеливания.
72. Определение понятий «паяние», «припой». Технологии паяния, структура шва.
73. Припои. Флюсы. Состав, свойства, назначение.
74. Сварка. Виды. Преимущества.
75. Абразивные материалы. Классификация. Требования к абразивам для шлифования.
76. Шлифовочные материалы. Состав, свойства, достоинства и недостатки.
77. Полирование. Методы, назначение. Полировочные пасты, состав, свойства, особенности применения.
78. Изоляционные материалы. Назначение, требования, состав, особенности применения.
79. Покрывные лаки. Виды назначения. Особенности применения
80. Организация производства в зуботехнической лаборатории.
81. Правила эксплуатации оборудования в зуботехнической лаборатории.
82. Правила освещения и воздухообмена в зуботехнической лаборатории.
83. Техника безопасности при работе с химическими активными, легко воспламеняющимися и взрывоопасными средствами, колющими и режущими инструментами.
84. Средства индивидуальной и коллективной защиты от источников вредного воздействия на организм.
85. Профилактика инфекции. Антисептическая обработка слепков, съёмных пластиночных протезов.

86. Технология приготовления формовочной массы для изготовления базиса съёмного пластиночного протеза.
87. Стадии получения формовочной массы.
88. Нарушение режима полимеризации. Пористость, внутренние остаточные напряжения, сводный мономер. Характеристика, способы устранения и профилактики.
89. Пористость пластмасс. Виды, причины, возможные способы устранения, и профилактики.

Изготовление частичных съёмных пластиночных протезов

1. Организация зуботехнического производства, оборудование.
2. Основные производственные помещения зуботехнической лаборатории, гигиенические нормативы, оборудование.
3. Вспомогательные помещения зуботехнической лаборатории, гигиенические нормативы, оборудование.
4. Техника безопасности в зуботехнической лаборатории.
5. Классификация материалов, применяемых для изготовления съёмных пластиночных протезов.
6. Состав и свойства материалов, применяемых для изготовления съёмных пластиночных протезов.
7. Строение и функции верхней челюсти.
8. Строение и функции нижней челюсти.
9. Определение понятия прикус, виды прикусов.
10. Характерные признаки ортогнатического и прямого прикусов.
11. Характерные признаки прогнатического и прогенического прикусов.
12. Глубокий прикус и глубокое резцовое перекрытие, их характерные признаки.
13. Открытый и перекрестный прикусы, их характерные признаки.
14. Аномалийные прикусы, их характеристика.
15. Клиническая картина при частичной потере зубов, ведущие симптомы.
16. Жевательная система, жевательное давление, фазы жевания.

- 17.Нарушение функции жевательных мышц, при потере зубов, движения нижней челюсти.
- 18.Строение височно-нижне-челюстного сустава.
- 19.Изменения височно-нижне-челюстного сустава при частичной потере зубов.
- 20.Классификация перемещения зубов, механизмы смещения зубов.
- 21.Термин «травматическая окклюзия» и «функциональная перегрузка». Травматический синдром.
- 22.Классификация дефектов зубных рядов Кеннеди, Оксмана.
- 23.Классификация дефектов зубных Бетельмана, Гаврилова.
- 24.Заболевания пародонта, осложненные частичной потерей зубов.
- 25.Общая подготовка зубных рядов к протезированию.
- 26.Специальная и хирургическая подготовка зубных рядов к протезированию.
- 27.Конструктивные особенности съемных протезов.
- 28.Клинические этапы изготовления частичных съемных протезов.
- 29.Лабораторные этапы изготовления частичных съемных протезов.
- 30.Понятие об артикуляции и окклюзии. Виды окклюзии.
- 31.Характеристика передней и боковой окклюзии.
- 32.Признаки центральной окклюзии.
- 33.Профилактика профессиональных вредностей.
- 34.Морфофункциональные и анатомо-топографические особенности жевательно-речевого аппарата при частичном отсутствии зубов.
- 35.Особенности строения слизистой оболочки, имеющие значение при протезировании частичными съемными протезами.
- 36.Оттиски и оттискные ложки. Определение и классификация.
- 37.Классификация оттискных материалов. Краткая характеристика каждой группы.

38. Требования, предъявляемые к оттискам. Правила получения оттисков с верхней и нижней челюсти.

39. Определение понятия модель, виды моделей, требования к ним. Изготовление гипсовых и комбинированных моделей по слепкам из различных материалов.

40. Границы съемного пластиночного протеза на верхнюю и нижнюю челюсти.

41. Зависимость границ частичного съемного пластиночного протеза от состояния тканей протезного ложа.

42. Восковые базисы с окклюзионными валиками, назначение, требования к ним.

43. Техника изготовления восковых базисов с окклюзионными валиками, требования к ним.

44. Аппараты, воспроизводящие движения нижней челюсти, их назначение, устройство.

45. Правила загипсовки моделей челюстей в положении центральной окклюзии в окклюдатор.

46. Определение центральной окклюзии.

47. Назначение восковых базисов и окклюзионных валиков, необходимость применения в зависимости от величины, топографии дефекта и наличия антагонизирующих пар зубов.

48. Преимущества и недостатки частичных съемных пластиночных протезов.

49. Понятие о фиксации и стабилизации, факторы способствующие фиксации протезов.

50. Понятие об адгезии, когезии, анатомической ретенции, применимости частичных съемных пластиночных протезов.

51. Определение понятия кламмер, виды, назначение.

52. Выбор опорных зубов для кламмерной фиксации.

53. Основные элементы кламмер, требования к расположению их на опорных зубах и в базисе протеза.

54. Кламмерные линии, их виды, показания.

55. Классификация кламмеров по функции, по расположению, по методу изготовления, по конструкции.
56. Ошибки, допущенные при изготовлении кламмеров.
57. Искусственные зубы. Виды, размеры, фасоны.
58. Правила подбора и постановки искусственных зубов.
59. Необходимость изоляции турса и экзостозов. Техника изоляции.
60. Методики постановки искусственных зубов.
61. Постановка зубов на приточке и искусственной десне, показания, техника постановки. Ошибки в постановке, их последствия.
62. Предварительное моделирование восковых базисов протезов.
63. Окончательное моделирование восковых базисов протезов.
64. Гипсовка модели с восковой репродукцией протеза в кювету прямым способом, показания, техника.
65. Гипсовка модели с восковой репродукцией протеза в кювету обратным способом, показания, техника.
66. Гипсовка модели с восковой репродукцией протеза в кювету комбинированным способом, показания, техника.
67. Проверка восковой конструкции протеза в полости рта.
68. Методы устранения ошибок при проверке восковой конструкции протеза в полости рта.
69. Приготовление пластмассы, формовка пластмассы, последовательность действий зубного техника.
70. Режим полимеризации базисных пластмасс. Возможные ошибки на данном этапе.
71. Пористость пластмассы, виды, причины возникновения.
72. Внутреннее напряжение в пластмассовом базисе. Причины возникновения и их предупреждение.
73. Выемка и обработка протезов, этапы, последовательность полировки, материалы и инструменты.

74. Припасовка и наложение протеза на челюсть.
75. Адаптация к протезам, фазы, сроки, правила ухода за протезами.
76. Ошибки, допущенные на клинических и лабораторных этапах изготовления протезов, приводящие к браку.
77. Недостатки пластмассового базиса.
78. Протезирование при одиночно-стоящих зубах.
79. Показания к изготовлению протезов с металлическим базисом, преимущества металлического базиса, границы металлического базиса на верхнюю и нижнюю челюсти.
80. Планирование конструкции металлического базиса.
81. Технология изготовления металлического базиса методом штампования.
82. Технология изготовления металлического базиса методом литьевого прессования.
83. Способы армирования базисов протезов.
84. Техника изготовления металлизированного базиса.
85. Особенности изготовления металлизированного базиса из благородных металлов
86. Гальванопластика, гальваностегия.
87. Причины поломок протезов, характер поломок, частота поломок.
88. Техника починки при трещинах и линейных переломах.
89. Починка протеза с добавлением зуба или кламмера.
90. Починка протеза.
91. Непосредственное протезирование при частичной потере зубов, показания к применению иммедиа-протезов.
92. Показания и материалы для перебазиовки съёмного протеза, техника перебазиовки.
93. Изготовление протезов с эластичной подкладкой, показания, требования к эластичной подкладке.
94. Техника изготовления протезов с двухслойным базисом.

95. Коррекция частичного съемного пластиночного протеза, процесс адаптации, фазы адаптации.
96. Анатомо-физиологические особенности зубочелюстной системы при полном отсутствии зубов.
97. Закономерности атрофии альвеолярных отростков и слизистой оболочки при полном отсутствии зубов, нарушения функций жевания, речи.
98. Потеря фиксированной межальвеолярной высоты, развитие старческой прогении, характеристика данных симптомов.
99. Изменения, происходящие в височно-нижне-челюстном суставе при полном отсутствии зубов.
100. Артикуляция и окклюзия. Признаки центральной окклюзии.
101. Понятия прикус, виды прикуса.
102. Краткая характеристика физиологических видов прикуса.
103. Краткая характеристика патологических видов прикуса.
104. Подвижность слизистой, понятие нейтральная зона, переходная складка.
105. Податливость слизистой оболочки. Зоны податливости по Люнду.
106. Классификация слизистой оболочки по Суппли..
107. Классификация атрофии беззубых челюстей Шредера.
108. Классификация атрофии беззубых челюстей Оксмана.
109. Классификация атрофии беззубых челюстей Келлера.
110. Классификация атрофии беззубых челюстей Курляндского.
111. Понятие о фиксации и стабилизации протезов. Клапанная зона.
112. Определение понятий адгезия, когезия, замыкающий клапан.
113. Особенности фиксации протезов на верхней челюсти.

114. Особенности фиксации протезов на нижней челюсти.
115. Стабильность и стабилизация, условия стабилизации.
116. Механические способы фиксации краткая характеристика.
117. Биомеханические способы фиксации краткая характеристика.
118. Физические способы фиксации, краткая характеристика.
119. Биофизические способы фиксации, краткая характеристика.
120. Клинические этапы изготовления полных съемных протезов.
121. Лабораторные этапы изготовления полных съемных протезов.
122. Индивидуальные ложки, требования к ним, разметка моделей.
123. Методы изготовления индивидуальных ложек.
124. Пробы Гербста на верхнюю челюсть.
125. Пробы Гербста на нижнюю челюсть.
126. Виды функциональных оттисков, требования к ним.
127. Анатомо-физиологическое обоснование границ полного съемного протеза на верхнюю челюсть.
128. Анатомо-физиологическое обоснование границ полного съемного протеза на нижнюю челюсть.
129. Требования к восковым базисам.
130. Требования к окклюзионным валикам.
131. Техника изготовления восковых базисов с окклюзионными валиками.
132. Антропометрический метод определения центрального соотношения челюстей.
133. Анатомо-физиологический метод определения центрального

соотношения челюстей.

134. Клинический этап определения центрального соотношения челюстей.

135. Устройство и виды артикуляторов.

136. Функциональные аспекты постановки искусственных зубов.

137. Понятие о протетической плоскости, синонимы, камперовская горизонталь, ее значение.

138. Понятие протезное ложе, протезное поле.

139. Эстетические аспекты постановки искусственных зубов.

140. Виды улыбки, линия улыбки как динамическая характеристика постановки искусственных зубов.

141. Особенности постановки при истинной и ложной прогении.

142. Особенности постановки при погнати.

143. Основные моменты постановки по Васильеву(по стеклу).

144. Понятие функциональный разбег, правила его создания.

145. Понятие кривая Шпее, ее значение в постановке.

146. Соотношение зубов-антагонистов в постановке по Васильеву.

147. Соотношение искусственных зубов между собой в постановке по Васильеву.

148. Постановка зубов по Гизи.

149. Постановка зубов по Герберу.

150. Постановка зубов по сфере.

151. Постановка зубов в артикуляторе.

152. Предварительное моделирование восковых конструкций.

153. Проверка восковой конструкции протеза.
154. Особенности окончательного моделирования.
155. Методика объемного моделирования по Танрыкулиеву.
156. Гипсование протезов в кювету прямым способом.
157. Гипсование протезов в кювету обратным способом.
158. Гипсование протезов в кювету комбинированным способом.
159. Традиционные методы формования(прессование).
160. Методика компрессорного прессования.
161. Стадии пластмассы, полимеризация, режимы полимеризации.
162. Основные принципы литьевого прессования.
163. Инжекционно-литьевое прессование.
164. Показания к двухслойным подкладкам.
165. Требования к эластичным пластмассам.
166. Недостатки эластичных пластмасс.
167. Техника изготовления двухслойного базиса.
168. Окончательный контроль изготовления полных съемных протезов на верхнюю и нижнюю челюсти.
169. Наложение протеза, адаптация, фазы.
170. Показания к перебазировке.
171. Клинический метод перебазировки.
172. Лабораторный метод перебазировки.
173. Токсико-аллергическое воздействие протеза на ткани полости рта.

174. Непереносимость пластмассовых протезов.

175. Показания к повторному протезированию.

176. Армированные полные съемные протезы.

183. Починка полных съемных протезов.

Изготовление несъемных протезов

1. Анатомия и физиология челюстно-лицевой системы.
2. Зубы и зубные ряды. Общая характеристика. Функции, факторы устойчивости, окклюзионная поверхность.
3. Признаки латерализации зубов.
4. Методики моделирования зубов.
5. Принципы создания восковой композиции.
6. Морфологическое строение коронковой части зуба.
7. Клинические аспекты моделирования.
8. Морфофункциональная характеристика группы резцов, клыков, премоляров и моляров.
9. Одонтологические признаки зубов верхней челюсти.
10. Одонтологические признаки зубов нижней челюсти
11. Организация и оснащения рабочего места зубного техника при изготовлении несъемных протезов.
12. Основные лабораторные этапы изготовления несъемных протезов.
13. Методы обследования пациентов с дефектами зубов и зубных рядов.
14. Прикус. Виды. характеристика
15. Оклюзия и артикуляция. Виды прикуса.
16. Подготовка пациента к протезированию несъемными конструкциями.
17. Клинико-лабораторные этапы протезирования пластмассовыми мостовидными протезами
18. Искусственные коронки. Систематизация, показания, требования.

19. Клинико-лабораторные этапы протезирования пластмассовыми коронками.
20. Мостовидные протезы. Классификация, показания, принципы конструирования.
21. Клинико-лабораторные этапы изготовления металлических штампованных коронок.
22. Особенности изготовления штампованных коронок из сплавов благородных металлов.
23. Телескопические коронки. Показания к применению, этапы изготовления.
24. Клинико-лабораторные этапы изготовления паяных мостовидных протезов.
25. Клинико-лабораторные этапы изготовления штампованной комбинированной коронки.
26. Технология изготовления паянного комбинированного мостовидного протеза.
27. Паяный комбинированный мостовидный протез, преимущества и недостатки, конструктивные особенности, технология изготовления.
28. Фарфоровые коронки. Показания и противопоказания, преимущества и недостатки, технология изготовления.
29. Штифтовые конструкции. Классификация, показания к применению.
30. Клинико-лабораторные этапы изготовления различных штифтовых конструкций.
31. Ошибки и осложнения при протезировании металлическими штампованными коронками. Причины возникновения, способы устранения и профилактики.
32. Ошибки и осложнения при протезировании комбинированными штампованными коронками. Причины возникновения, способы устранения и профилактики.
33. Ошибки и осложнения при протезировании пластмассовыми мостовидными протезами и коронками. Причины возникновения, способы устранения и профилактики.
34. Клинико лабораторные этапы изготовления культевой штифтовой

вкладки.

35. Ошибки и осложнения на этапах изготовления различных штифтовых конструкций
36. Вкладки. Классификация. Преимущества и недостатки.
37. Замещение дефектов зубов вкладками. Показания, противопоказания, материалы для изготовления.
38. Методы изготовления вкладок.
39. Ошибки и осложнения при протезировании вкладками.
40. Цельнолитая металлическая коронка. Разновидности, показания и противопоказания к применению.
41. Особенности препарирования зубов под цельнолитые коронки.
42. Клинико-лабораторные этапы изготовления цельнолитой металлической коронки.
43. Цельнолитой мостовидный протез. Показания, преимущества и недостатки.
44. Клинико-лабораторные этапы изготовления цельнолитого мостовидного протеза.
45. Особенности припасовки и фиксации цельнолитых конструкций.
46. Литая комбинированная коронка. Показания к применению. Преимущества и недостатки.
47. Материалы для изготовления пластмассовых облицовок.
48. Клинико-лабораторные этапы изготовления металлопластмассовой коронки на литой основе.
49. Цельнолитой комбинированный мостовидный протез с облицовкой из пластмассы. Показания к применению. Преимущества и недостатки.
50. Клинико-лабораторные этапы изготовления цельнолитого комбинированного мостовидного протеза с облицовкой из пластмассы.
51. Технологии изготовления пластмассовых облицовок.
52. Припасовка и фиксация цельнолитого мостовидного протеза с пластмассовой облицовкой.

53. Ошибки и осложнения при протезировании цельнолитыми мостовидными протезами с пластмассовой облицовкой.
54. Технология изготовления цельнолитого мостовидного протеза на огнеупорной модели.
55. Мостовидный протез с опорой на вкладки, конструктивные особенности, преимущества и недостатки.
56. Клинико-лабораторные этапы изготовления мостовидного протеза с опорой на вкладки.
57. Мостовидный протез на штифтовых искусственных коронках. Показания и противопоказания. Преимущества и недостатки.
58. Клинико-лабораторные этапы изготовления мостовидного протеза на штифтовых искусственных коронках.
59. Адгезивный мостовидный протез. Конструктивные особенности. Показания, противопоказания к применению. Преимущества и недостатки.
60. Составной мостовидный протез. Показания к применению. Конструктивные особенности.
61. Съёмные мостовидные протезы. Этапы изготовления. Конструктивные особенности.
62. Мостовидный протез с опорой на кольцах. Конструктивные особенности.
63. Подготовка зубов под металлокерамические протезы.
64. Уступы. Виды, назначения, методика формирования.
65. Оттиски для изготовления металлокерамических протезов.
66. Современные методы изготовления разборных моделей.
67. Артикуляторы. Типы, функции, устройство. Правила установки моделей в артикулятор.
68. Лицевая дуга. Назначение, комплектация. Настройка универсального артикулятора на индивидуальную функцию.
69. Технология металлического каркаса.
70. Технология фарфорового покрытия. Опаковые и дентинные керамические массы.

71. Моделирование эмалевого и прозрачного слоев фарфорового покрытия.
72. Особенности моделирования керамического покрытия на жевательных зубах.
73. Оформление пришеечного края металлокерамической коронки. Плечевые массы.
74. Техника послойного нанесения керамики и латерального сегментирования.
75. Моделирование керамического покрытия с учетом возрастных изменений естественных зубов.
76. Глазурование керамического покрытия.
77. Проверка, наложение и фиксация металлокерамической коронки.
78. Ошибки при изготовлении металлокерамических протезов. Способы устранения и профилактики.
79. Реставрация металлокерамических протезов.
80. Современные методы изготовления адгезивных облицовок.
81. Фарфоровые облицовки. Показания и противопоказания к применению. Клинико-лабораторные этапы изготовления.
82. Ошибки и осложнения при протезировании адгезивными облицовками.
83. Ортопедическое лечение с использованием имплантатов. Показания, противопоказания.
84. Имплантаты. Классификация, конструктивные особенности, механизмы инкапсуляции.
85. Способы протезирования зубов с использованием имплантатов. Правила конструирования зубных протезов.
86. Патологическая стираемость. Формы, клиническая картина, ортопедическое лечение.
87. Ортопедическое лечение заболеваний пародонта. Шинирование.
88. Безметалловые керамические протезы. Показания, противопоказания к изготовлению.
89. Клинико-лабораторные этапы изготовления безметалловых керамических

протезов.

90. Титановая керамика. преимущества и недостатки. Механизмы сцепления керамической массы с титаном.
91. Керамические протезы на оксиде алюминия и циркония. Показания и противопоказания к применению, технология изготовления.

Изготовление бюгельных зубных протезов

1. Понятие о бюгельном протезе.
2. Виды опирающихся съемных протезов.
3. Характеристика бюгельных зубных протезов.
4. Показания и противопоказания к применению бюгельных протезов.
5. Материалы и оборудование, применяемые для изготовления бюгельных протезов.
6. Опорные, соединительные, выравнивающие элементы бюгельного протеза.
7. Элементы противодействия сдвигу протеза.
8. Элементы противодействия опрокидыванию протеза.
9. Положительные и отрицательные качества бюгельных протезов.
10. Общесанационные мероприятия подготовки к протезированию бюгельными протезами.
11. Специальные мероприятия подготовки к протезированию бюгельными протезами.
12. Классификация дефектов зубных рядов по Кеннеди.
13. Выбор опорных зубов для кламмерной фиксации и требования к ним.
14. Клинические этапы изготовления бюгельного протеза.
15. Изучение диагностических моделей.
16. Методика получения функционального оттиска, требования к оттиску.
17. Определение центральной окклюзии.
18. Лабораторные этапы изготовления бюгельных протезов.
19. Анкерная система фиксации бюгельных протезов.
20. Замковые системы крепления.
21. Балочная система фиксации.
22. Телескопическая система фиксации.
23. Кламмерная система фиксации.
24. Основные принципы протезирования бюгельными протезами.
25. Параллелометрия.
26. Методы параллелометрии, межевая линия, пути введения и выведения бюгельного протеза.
27. Классификация кламмеров.
28. Удерживающий кламмер и его составные части.
29. Методы фиксации и стабилизации.

30. Плечо кламмера, тело кламмера, отросток, расположение, назначение.
31. Окклюзионная накладка расположение, назначение.
32. Выбор опорных зубов для кламмерной фиксации.
33. Первый тип – кламмер Аккера, строение, применение, назначение.
34. Кламмер второго типа – кламмер Роуча, строение, применение, назначение.
35. Кламмер третьего типа, строение, применение, назначение.
36. Кламмер четвертого типа, строение, применение, назначение.
37. Кламмер пятого типа, строение, применение, назначение.
38. Модификации кламмера Аккера, кламмер Бонвиля.
39. Недостатки системы кламмеров Нея.
40. Модификации кламмеров в зависимости от дефекта зубных рядов.
41. Основные элементы бюгельного протеза.
42. Дополнительные элементы бюгельных протезов.
43. Седловидная часть бюгельного протеза, назначение, требования к изготовлению, расположение на протезном ложе.
44. Характеристика формы и размера дуги в зависимости от условий в полости рта и назначения бюгельного протеза.
45. Расположение дуги на верхней челюсти, правила моделирования дуги из воска.
46. Расположение дуги на нижней челюсти, правила моделирования дуги из воска.
47. Базис бюгельного протеза, функции базиса, ограничитель базиса протеза, назначение, требования, соединение каркаса с базисом протеза, жесткое, пружинящее и шарнирное.
48. Правила моделирования воскового каркаса бюгельного протеза.
49. Технология изготовления каркаса бюгельного протеза.
50. Подготовка модели к дублированию.
51. Дублирование гелем.
52. Дублирование силиконом.
53. Получение огнеупорной модели.
54. Моделирование каркаса бюгельного протеза на огнеупорной модели.
55. Построение литниковой системы.
56. Формовка огнеупорной модели.
57. Методы литья металлического каркаса.
58. Техника обработки каркаса, шлифовка, полировка металлического каркаса.
59. Припасовка каркаса бюгельного протеза в полости рта.
60. Особенности постановки зубов на верхнюю и нижнюю челюсти в бюгельном протезе.
61. Замена воскового базиса бюгельного протеза на пластмассовый.
62. Наложение бюгельного протеза.
63. Протезирование бюгельными протезами при двусторонних концевых дефектах зубного ряда 1 класс Кеннеди.
64. Малые седловидные (съёмные мостовидные) протезы.
65. Технология починки бюгельного протеза.

66. Телескопическая система фиксации.
67. Балочная система фиксации.
68. Протезирование бюгельными протезами при одностороннем концевом дефекте зубного ряда 2 класс Кеннеди.
69. Протезирование бюгельными протезами при одностороннем включенном дефекте зубного ряда 3 класс Кеннеди.
70. Протезирование при двусторонних включенных дефектах зубного ряда.
71. Протезирование при включенных дефектах переднего отдела зубного ряда 4 класс Кеннеди.
72. Протезирование при комбинированных дефектах зубного ряда.
73. Ошибки ортопедического лечения с помощью бюгельных протезов.
74. Ортопедическое лечение заболеваний пародонта с помощью бюгельных протезов.
75. Определение понятия шина, классификация шин.
76. Виды шинирования.
77. Сравнительная оценка съемных и несъемных шин.
78. Особенности протезирования больных с дефектами зубного ряда при заболеваниях пародонта.
79. Особенности изготовления цельно-литых конструкций съемных шин и шин-протезов.
80. Клинико-лабораторные этапы изготовления шинирующих протезов.
81. Наложение шины и шины-протеза.
82. Современные методы фиксации бюгельных протезов.
83. Преимущества и недостатки бюгельных зубных протезов.
84. Клинические этапы изготовления комбинированных конструкций с использованием фрезерования.
85. Лабораторные этапы изготовления комбинированных конструкций с использованием фрезерования.
86. Технология изготовления съемного протеза с замковой фиксацией, виды замковых фиксаций.
87. Устройство и оборудование литейной лаборатории.
88. Причины возникновения гальванизма.
89. Проявление гальванизма в полости рта.
90. Назначение паковочных материалов.
91. Массы стандартного, быстрого, шокового прогрева.
92. Технологические свойства масс, современные требования к паковочным массам. Характеристика.
93. Виды усадки: объемная, линейная.
94. Способы компенсации объемной усадки: депо сплава, изменение коэффициента термического расширения паковочной массы путем подбора концентрации жидкости и изменения соотношения.
95. Подготовка восковой композиции к литью.

- 96.. Построение литниковой системы.
97. Возможные ошибки и методы устранения.
98. Особенности построения литниковых систем каркаса бюгельного протеза.
99. Методы литья сплавов.
100. Преимущества и недостатки методов.
101. Особенности литья благородных металлов.
102. Пескоструйные аппараты, виды, устройство, назначение, правила работы.
103. Методика удаления литников.
104. Первичная обработка металлических каркасов протезов.

Практические задания ко второму этапу итоговой государственной аттестации

Изготовление несъемных протезов.

1. Создать восковую композицию центральных резцов верхней челюсти.
2. Создать восковую композицию для изготовления пластмассовой коронки первого премоляра верхней челюсти.
3. Создать восковую композицию для изготовления пластмассовой коронки первого моляра верхней челюсти
4. Создать восковую композицию центральных резцов нижней челюсти для изготовления пластмассовой коронки.
5. Создать восковую композицию для изготовления пластмассовой коронки первого премоляра нижней челюсти.
6. Создать восковую композицию для изготовления пластмассовой коронки первого моляра нижней челюсти.
7. Провести изготовление разборной модели на нижнюю челюсть.
8. Провести изготовление разборной модели на верхнюю челюсть.
9. Выполнить моделирование каркаса для металлокерамического мостовидного протеза на верхнюю челюсть во фронтальном отделе.
10. Выполнить моделирование каркаса для металлокерамического мостовидного протеза на верхнюю челюсть в боковом отделе.
11. Выполнить моделирование каркаса для металлокерамического мостовидного протеза на нижнюю челюсть во фронтальном отделе.
12. Выполнить моделирование каркаса для металлокерамического мостовидного протеза на нижнюю челюсть в боковом отделе.
13. Выполнить моделирование первого моляра верхней челюсти под цельнометаллическую одиночную коронку.

14. Выполнить моделирование первого моляра нижней челюсти под цельнометаллическую одиночную коронку.

15. Выполнить моделирование фасетки во фронтальном отделе на верхней челюсти.

16. Выполнить моделирование фасетки во фронтальном отделе на нижней челюсти.

17. Выполнить моделирование моляра для цельнокерамической коронки, изготовленной по технологии пресс-керамики на верхнюю челюсть.

18. Выполнить моделирование моляра для цельнокерамической коронки, изготовленной по технологии пресс-керамики на нижнюю челюсть.

19. Выполнить построение литниковой системы для отливки мостовидного протеза.

20. Выполнить полировку цельнолитого мостовидного протеза.

21. Выполнить моделирование моляра под металлокерамическую одиночную коронку на нижней челюсти для первого обжига.

22. Выполнить моделирование моляра под металлокерамическую одиночную коронку на верхней челюсти для первого обжига.

23. Выполнить моделирование резца под металлокерамическую одиночную коронку на нижней челюсти для первого обжига.

24. Выполнить моделирование резца под металлокерамическую одиночную коронку на верхней челюсти для первого обжига.

25. Выполнить моделирование корневой штифтовой разборной вкладки на зуб верхней челюсти.

26. Выполнить моделирование корневой штифтовой разборной вкладки на зуб нижней челюсти.

27. Вырезать из гипсовой модели штампик под штампованную металлическую коронку на моляр верхней челюсти.

28. Вырезать из гипсовой модели штампик под штампованную металлическую коронку на моляр нижней челюсти.

29. Выполнить моделирование моляра на гипсовой модели под штампованную металлическую коронку на моляр нижней челюсти.

30. Выполнить моделирование моляра на гипсовой модели под штампованную металлическую коронку на премоляр нижней челюсти.

31. Выполнить моделирование моляра на гипсовой модели под штампованную металлическую коронку на премоляр верхней челюсти.

32. Выполнить моделирование воскового каркаса для металлопластмассового мостовидного протеза на нижнюю челюсть.

33. Выполнить моделирование воскового каркаса для металлопластмассового мостовидного протеза на верхнюю челюсть.

34. Выполнить получение гипсового конрштампа.

35. Выполнить моделирование промежуточной части штампованно-паянного мостовидного протеза в боковом отделе на верхнюю челюсть.

36. Выполнить моделирование промежуточной части штампованно-паянного мостовидного протеза в боковом отделе на нижнюю челюсть.

37. Выполнить моделирование промежуточной части штампованно-паянного мостовидного протеза во фронтальном отделе на верхнюю челюсть.

38. Выполнить моделирование промежуточной части штампованно-паянного мостовидного протеза во фронтальном отделе на нижнюю челюсть.

Изготовление съемных пластиночных протезов.

1. На подготовленной модели верхней челюсти изготовить восковой базис с окклюзионным валиком для частичного съемного пластиночного протеза.

2. На подготовленной модели нижней челюсти изготовить восковой базис с окклюзионным валиком для частичного съемного пластиночного протеза.

3. На подготовленной модели верхней челюсти выполнить расчерчивание границ протеза, изготовить восковой базис с окклюзионным валиком для полного съемного пластиночного протеза.

4. На подготовленной модели нижней челюсти выполнить расчерчивание границ протеза, изготовить восковой базис с окклюзионным валиком для полного съемного пластиночного протеза.

5. На подготовленной модели верхней челюсти изготовить три одноплечих гнутых проволочных кламмера.

6. На подготовленной модели нижней челюсти изготовить три одноплечих гнутых проволочных кламмера.

7. Выполнить постановку искусственных зубов для частичного съемного пластиночного протеза на верхнюю челюсть.

8. Выполнить постановку искусственных зубов для частичного съемного пластиночного протеза на нижнюю челюсть.

9. На подготовленной модели верхней челюсти с дефектом 1 класса по Кеннеди, выполнить подбор и постановку искусственных зубов для частичного съемного пластиночного протеза в ортогнатическом прикусе.

10. На подготовленной модели верхней челюсти с дефектом зубного ряда 4 класса по Кеннеди выполнить подбор и постановку искусственных зубов на приточке.

11. На подготовленной модели верхней челюсти провести подбор и постановку искусственных зубов, подобранных по дефекту зубов в прогеническом прикусе.

12. Выполнить загипсовку восковой композиции протеза на верхнюю челюсть в кювету обратным способом.

13. Выполнить загипсовку восковой композиции протеза на нижнюю челюсть в кювету обратным способом.

14. На подготовленной модели верхней челюсти с полной адентией расчертить границы протеза и изготовить индивидуальную ложку из пластмассы «Протакрил».

15. На подготовленной модели нижней челюсти с полной адентией расчертить границы протеза и изготовить индивидуальную ложку из пластмассы «Протакрил».

16. На подготовленной модели верхней челюсти с полной адентией расчертить границы протеза и изготовить индивидуальную ложку из пластмассы холодного отверждения.

17. На подготовленной модели нижней челюсти с полной адентией расчертить границы протеза и изготовить индивидуальную ложку из пластмассы холодного отверждения.

18. Выполнить окончательное моделирование постановки искусственных зубов на модели верхней челюсти с полной адентией.

19. Выполнить окончательное моделирование постановки искусственных зубов на модели нижней челюсти с полной адентией.

20. Выполнить починку линейного перелома полного съемного пластиночного протеза на нижнюю челюсть пластмассой холодного отверждения.

21. Выполнить починку линейного перелома полного съемного пластиночного протеза на верхнюю челюсть пластмассой холодного отверждения.

22. Выполнить обработку, шлифовку и полировку полного съемного пластиночного протеза на верхнюю челюсть.

23. Выполнить обработку, шлифовку и полировку полного съемного пластиночного протеза на нижнюю челюсть.

24. Выполнить починку частичного съемного пластиночного протеза с добавлением зуба.

25. Выполнить починку частичного съемного пластиночного протеза с переносом кламмера.

26. Изготовить косметический протез на верхнюю челюсть.

27. Изготовить косметический протез на нижнюю челюсть.

28. Выполнить замешивание пластмассового теста, произвести формовку в кювету с моделью беззубой верхней челюсти.

29. Выполнить замешивание пластмассового теста, произвести формовку в кювету с моделью беззубой нижней челюсти.

Изготовление бюгельных зубных протезов.

1. Выполнить моделирование дуги и седловидной части бюгельного протеза на верхнюю челюсть.
2. Выполнить моделирование дуги и седловидной части бюгельного протеза на нижнюю челюсть.
3. Провести подготовку модели нижней челюсти к дублированию.
4. Провести подготовку модели верхней челюсти к дублированию.
5. Выполнить моделирование каркаса бюгельного протеза на верхнюю челюсть.
6. Выполнить моделирование каркаса бюгельного протеза на нижнюю челюсть.
7. Выполнить моделирование кламмеров 1 и 2 типа системы Нея на модели нижней челюсти.
8. Выполнить моделирование кламмеров 1 и 2 типа системы Нея на модели верхней челюсти.
9. Выполнить моделирование кламмеров 3, 4,5 типа системы Нея на модели нижней челюсти.
10. Выполнить моделирование кламмеров 3, 4,5 типа системы Нея на модели верхней челюсти.
11. Выполнить моделирование кламмера Бонвиля на модели верхней челюсти.
12. Выполнить моделирование кламмера Бонвиля на модели нижней челюсти.
13. Выполнить моделирование кламмера Рейхельмана на модели верхней челюсти.
14. Выполнить моделирование кламмера Рейхельмана на модели верхней челюсти.

2.9. Оснащение государственного экзамена

Зуботехнические инструменты, приборы и оборудование лаборатории и рабочих мест лаборатории:

1. Держатель для шлифмашин
2. Держатель кювет
3. Кювета зуботехническая
большая
4. Бюгель
5. Ложка оттискная
6. Наконечник для бормашин
7. Наковальня

- зуботехническая
8. Насадка для наждачного камня
 9. Шпатель зуботехнический
 10. Нож для гипса
 11. Очки защитные
 12. Окклюдатор
 13. Артикулятор
 14. Пинцет зуботехнический
 15. Скальпель глазной
 16. Колба
 17. Шабер, штихель
 18. Шпатель для гипса
 19. Щипцы крампонные
 20. Щипцы-кусачки
 21. Щипцы клювовидные
 22. Бормашина зуботехническая
 23. Вибростолик
 24. Шлифмотор
 25. Газовая горелка
 26. Пресс зуботехнический
 27. Шпатель электрический
 28. Гипс
 29. Воск
 30. Искусственные зубы
 31. Фантомы

2.3. Для проведения государственного экзамена по специальности составляются экзаменационные билеты в количестве 30 на учебную группу, включающие 3 этапа экзамена и задания к ним.

2.4. Выполнение практического задания осуществляется в зуботехнической лаборатории одновременно всеми студентами (не более 10 человек).

2.5. Продолжительность выполнения заданий на государственном экзамене не более 4 часов

2.6. После выполнения практических заданий студент представляет работу государственной экзаменационной комиссии, продолжительностью не более 30 минут на одного студента.

Образец билета с эталоном ответа

Главное управление Алтайского края по здравоохранению и фармацевтической деятельности Краевое государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение «Барнаульский базовый медицинский колледж»		
Государственный экзамен Специальность: 31.02.05 Стоматология ортопедическая		
Рассмотрено на заседании методического совета « » _____ 201_г. Председатель Г.М.Малиновская	ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЙ БИЛЕТ № _____ Группа <u> 381 </u> Курс <u> 3 </u> Семестр <u> 6 </u>	УТВЕРЖДАЮ Директор КГБПОУ БМК _____ В.А. Лещенко
ПЕРВЫЙ ЭТАП Осуществление защиты практической работы выполненной в период преддипломной практики. 1. Дать характеристику практической работы . 2. Охарактеризовать материалы применяемые при изготовлении. 3. Перечислить клинико-лабораторные этапы изготовления практической работы.		
ВТОРОЙ ЭТАП Задание №1 Выполнить моделирование воскового каркаса для металлопластмассового мостовидного протеза на подготовленной модели верхней челюсти. 1. Перечислить этапы моделирования. 2. Рассказать окклюзионные нормы отмоделированного воскового каркаса. 3. Клинико-лабораторные этапы изготовления металлопластмассового мостовидного протеза.		
Задание №2 На подготовленной модели нижней челюсти выполнить расчерчивание границ протеза изготовить восковой базис с окклюзионным валиком для полного съемного пластиночного протеза. 1. Подготовить рабочее место согласно требованиям техники безопасности. 2. Провести расчерчивание границ протеза. 3. Изготовить восковой базис с окклюзионным валиком. 4. Рассказать требования к восковому базису и окклюзионному валику.		
ТРЕТИЙ ЭТАП Защита портфолио		
Подписи: Председатель цикловой комиссии _____ Преподаватели _____		

Эталон ответа

Первый этап:

Выполненная практическая работа характеризуется по принадлежности. Выпускник перечисляет используемые в данной работе материалы, перечисляет клинично-лабораторные этапы изготовления данной практической работы.

Второй этап:

Задание 1: представляются этапы моделирования, характеризуются окклюзионные нормы отмоделированных зубов, клинично-лабораторные этапы металлопластмассового мостовидного протеза включающие: обследование пациента, выбор данной конструкции протеза, препарирование опорных зубов и снятие оттисков. В лаборатории зубной техник отливает гипсовые модели и проводит моделирование воскового каркаса, затем проводит отливку металлического каркаса и передает доктору в клинику для примерки. В клинике пациенту металлический каркас примеряется в полости рта и определяется цвет пластмассы. В лаборатории зубной техник моделирует пластмассовую облицовку, проводит замену воска на пластмассу, проводит отделку, шлифовку и полировку готовой конструкции, врач в клинике припасовывает готовую конструкцию и фиксацию на фиксирующий цемент.

Задание 2: Проводит расчерчивание границ протеза: вестибулярная граница проходит вдоль переходной складки обходя губную уздечку и щечные тяжи, дистально перекрывает мышечно слизистый бугорок в случаях его неподвижности с язычной стороны граница проходит по внутренней кривой обходя уздечку языка, затем изготавливает восковой базис с окклюзионным валиком, представляет требования к восковому базису: он должен соответствовать границам протеза, хорошо прилегать к модели и не балансировать, иметь закругленные края, быть укреплен провололочной арматурой.

Требования к окклюзионным валикам: они должны располагаться точно по середине альвеолярного отростка, не заходя на верхнечелюстные и нижнечелюстные бугорки, иметь высоту 11.0-1.5 см, то есть на 2-3мм выше естественных зубов, иметь ширину во фронтальном участке 0,5-0,8см в боковых 1,0-1,2см., быть монолитными, не слоится при подрезании.

Третий этап:

Защита портфолио.

2.6.Критерии оценок по I этапу государственного экзамена:

отлично ставится если студент грамотно, уверенно характеризует изготовленный протез, перечисляет все используемые материалы с краткой

характеристикой и рассказывает клинико-лабораторные этапы изготовления представленной работы;

хорошо ставится если студент грамотно, уверенно характеризует изготовленный протез, с небольшими затруднениями называет используемые материалы и кратко характеризует и рассказывает клинико-лабораторные этапы изготовления представленной работы;

удовлетворительно ставится, если студент неуверенно характеризует представленную работу, затрудняется с назвать или неточно называет используемые материалы, не может дать краткую характеристику и неточно перечисляет клинико-лабораторные этапы;

неудовлетворительно ставится, если студент представил работу, но не может дать характеристику, затрудняется перечислить используемые материалы, не может рассказать клинико-лабораторные этапы.

Критерии оценок освоения образовательной программы по 2 *этапу* государственного экзамена:

отлично ставиться, если студент:

проводит оснащение рабочего места с соблюдением всех требований к подготовке для выполнения задания; практические действия осуществляются последовательно в соответствии с технологией, все действия обосновываются, соблюдается все требования к безопасности работающего и окружающих; качество выполненных заданий безупречное, соблюдает регламент времени.

хорошо ставиться, если студент:

рабочее место оснащает не полностью, практические действия выполняются последовательно в соответствии с технологией, но присутствует неуверенность в работе, все действия обосновываются, соблюдается все требования к безопасности работающего и окружающих незначительно отступает от регламента времени.

удовлетворительно ставиться, если студент:

не полностью оснащает рабочее место, нарушает последовательность действий в технологии, регламент времени не выдерживает, действия обосновывает с наводящих вопросов педагога

неудовлетворительно ставиться, если студент:

Затрудняется с подготовкой рабочего места, самостоятельно, но неуверенно выполняет задание, нарушает последовательность действий, затрудняется с обоснованием действий, не выдерживает регламент времени.

Критерии оценки портфолио

Каждый вид студенческой деятельности оценивается в 1 балл (максимальная сумма баллов – 35).

Общая оценка за портфолио производится по следующей шкале:

- 25 - 35 – «отлично»
- 16 - 24 – «хорошо»
- 15 - 10 – «удовлетворительно»
- менее 10 – «неудовлетворительно»

2.6. В ходе государственного экзамена по специальности осуществляется комплексная проверка следующих профессиональных и общих компетенций.

Профессиональные модули, профессиональные компетенции	Основные показатели оценки результатов	Этап государственного экзамена
Вид деятельности		1,2
ПК1.1 Изготавливать съемные пластиночные протезы при частичном отсутствии зубов	Дать характеристику протезу, какие материалы использовались в ходе изготовления, перечислить клинико-лабораторные этапы изготовления протеза.	1,2
ПК1.2 Изготавливать съемные пластиночные протезы при полном отсутствии зубов	Дать характеристику протезу, перечислить какие материалы были использованы в период изготовления протеза, перечислить клинико-лабораторные этапы,	2
ПК1.3 Производить починку съемных пластиночных протезов	Дать характеристику протезу, подлежащему починке, перечислить материалы, используемые для починки протеза, перечислить этапы.	1,2
ПК2.2 Изготавливать штампованные металлические коронки и штамповано-паянные мостовидные протезы.	Дать характеристику протезу, какие материалы использовались в ходе изготовления, перечислить клинико-лабораторные этапы изготовления протеза.	2,3
ПК 2.3 Изготавливать культевые штифтовые вкладки.	Дать характеристику протезу, какие материалы использовались в ходе изготовления, перечислить клинико-лабораторные этапы изготовления протеза.	1,3
ПК2.4 Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные	Дать характеристику протезу, какие материалы	

протезы. ПК 3.1 Изготавливать литые бюгельные зубные протезы с кламмерной системой фиксации.	использовались в ходе изготовления, перечислить клинико-лабораторные этапы изготовления протеза. Дать характеристику протезу, какие материалы использовались в ходе изготовления, перечислить клинико-лабораторные этапы изготовления протеза.	1,3
Общие компетенции	Основные показатели оценки результатов	Этап государственного экзамена
ОК 1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	Наличие интереса к будущей профессии.	1,2,3
ОК 2 Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	Обоснованность выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач при изготовлении съемных пластиночных протезов. Эффективность и качества выполнения профессиональных задач.	1,2,3
ОК 8 Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.	Повышение личностного и квалификационного уровня.	1,2
ОК 13 Организовывать рабочее место с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии, инфекционной и противопожарной безопасности.	Организация рабочего места с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии, инфекционной и противопожарной безопасности.	1,2,3

2.7 Заседания государственной экзаменационной комиссии проводятся по каждому этапу экзамена по специальности и протоколируются. Оценка качества освоения основной профессиональной образовательной программы проводится отдельно за каждый этап государственного экзамена по специальности, в соответствии с критериями оценок.

Итоговая оценка за государственный экзамен по специальности складывается из оценки по результатам I, II и III этапа экзамена.

При получении студентом неудовлетворительной оценки на любом этапе государственного экзамена по специальности итоговая оценка выставляется неудовлетворительно.

2.8. Студенты, не сдававшие государственный экзамен, или получившие неудовлетворительные результаты к выполнению выпускной

квалификационной работы не допускаются и отчисляются из образовательной организации.

Лица, успешно сдавшие государственный экзамен по специальности приказом допускаются к выполнению выпускной квалификационной работы.

III. Выполнение и защита выпускной квалификационной работы

3.1. Выпускная квалификационная работа является одной из форм аттестационных испытаний выпускников, завершающих обучение по основной профессиональной образовательной программе среднего профессионального образования и проводится в соответствии с «Положением о проведении государственной итоговой аттестации», «Положением о выпускной квалификационной работе», «Методические рекомендации по выполнению и защите выпускной квалификационной работы».

3.2. Выполнение выпускной квалификационной работы призвано способствовать систематизации и закреплению полученных студентами знаний, умений и практического опыта.

3.3. Защита выпускной квалификационной работы проводится с целью выявления соответствующего уровня и качества подготовки выпускников требованиям Федерального государственного образованного стандарта и готовности выпускников к профессиональной деятельности.

3.4. Выпускная квалификационная работа выполняется в виде дипломной работы или дипломного проекта.

3.5. Выпускная квалификационная работа должна иметь актуальность, новизну и практическую значимость. Темы выпускных квалификационных работ определяются образовательной организацией, при этом тематика выпускных квалификационных работ должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в образовательную программу среднего профессионального образования.

3.6. Темы выпускной квалификационной работы разрабатываются преподавателями образовательной организации совместно с работодателями, рассматриваются соответствующими цикловыми комиссиями и утверждаются методическим советом.

3.7. Студенту может предоставляться право выбора темы выпускной квалификационной работы в порядке, установленном образовательной организацией, вплоть до предложения своей тематики с необходимым обоснованием целесообразности ее разработки. При этом тематика выпускной квалификационной работы должна соответствовать содержанию одного или нескольких профессиональных модулей, входящих в

образовательную программу среднего профессионального образования.

3.8. Перечень тем выпускной квалификационной работы и проверяемые в ходе выполнения и защиты профессиональные компетенции и общие компетенции

Профессиональные модули, профессиональные и общие компетенции	Темы выпускных квалификационных работ
<p><u>ПМ 01 Изготовление съемных пластиночных протезов.</u></p> <p>ПК 1.1. Изготавливать съемные пластиночные протезы при частичном отсутствии зубов.</p> <p>ПК 1.2. Изготавливать съемные пластиночные протезы при полном отсутствии зубов.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Применение современных стоматологических термопластических материалов в практике ортопедической стоматологии. 2. Протезирование при полном отсутствии зубов на современном этапе в ортопедической стоматологии. 3. Клинико-лабораторное обоснование применения базисной пластмассы на основе нейлона. 4. Методы фиксации съемных протезов. 5. Особенности ортопедического лечения с помощью частичных съемных протезов при дефектах зубных рядов различной локализации. 6. Обследование пациента в клинике ортопедической стоматологии. 7. Клиника и протезирование зубов при полной потере зубов. 8. Применение термопластов в ортопедической стоматологии. 9. Окончательный контроль изготовления полных съемных протезов. 10. Современные технологии в съемном протезировании. 11. Адаптация к съемным пластиночным протезам. 12. Сравнительная характеристика методик изготовления протезов по различным технологиям в съемном протезировании. 13. Процесс адаптации пациентов к полным съемным протезам, изготовленным в артикуляторе и окклюдаторе. 14. Методы усовершенствования фиксации протезов с полной адентией. 15. Анализ эффективности методик изготовления,

	<p>полных съемных протезов, из различных материалов.</p> <p>16. Эффективность изготовления капп различных видов в условиях зуботехнических лабораторий г. Барнаула.</p> <p>17. Характеристика и методы изготовления капп от храпа, достоинства и недостатки.</p> <p>18. Виды и способы фиксации съемных зубных протезов, процесс адаптации пациентов к ним.</p> <p>19. Использование индивидуальных ложек в протезировании при полной адентии и их влияние на качество фиксации протезов.</p> <p>20. Протезирование пациентов с частичной адентией.</p> <p>21. Полная адентия, методики протезирования.</p> <p>22. Протезирование при частичной и полной адентии.</p> <p>23. Применение инновационных материалов в съемном протезировании.</p>
<p><u>ПМ 02 Изготовление несъемных протезов</u></p> <p>ПК 2.1. Изготавливать пластмассовые коронки и мостовидные протезы.</p> <p>ПК 2.2. Изготавливать штампованные металлические коронки и штамповано-паянные мостовидные протезы.</p> <p>ПК 2.3. Изготавливать культевые штифтовые вкладки.</p>	<p>1. Особенности несъемного ортопедического лечения с опорой на имплантаты.</p> <p>2. Применение CAD-CAM технологии в зубном и зубочелюстном протезировании.</p> <p>3. Цвет зуба. Проблемы и решения при протезировании зубов и зубных рядов.</p> <p>4. Керамические зубные протезы из оксида циркония и диоксида лития. Перспективы развития.</p> <p>5. Модифицированные стоматологические материалы для изготовления цельнокерамических протезов.</p> <p>6. Актуальность воссоздания анатомической формы апроксимальных контактных поверхностей керамическими вкладками изготовленными на аппарате CEREC3D.</p> <p>7. Конструирование искусственных зубных рядов.</p> <p>8. Клиника и протезирование дефектов коронки зуба.</p> <p>9. Протезирование частичной потери зубов мостовидными протезами.</p>

<p>ПК 2.4. Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы.</p>	<p>10. Ортопедическое лечение адентии с использованием имплантов. 11. Ортопедическое лечение патологии твердых тканей зуба. 12. Современные методики литья в ортопедической стоматологии.</p>
<p>ПК 2.5. Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы с облицовкой.</p>	<p>13. Актуальность моделирования формы коронок зубов в несъемном протезировании. 14. Сравнительная характеристика моделировочных материалов, применяемых в ортопедической стоматологии. 15. Разнообразие методик моделирования окклюзионных поверхностей зубов. 16. Аспекты моделирования в деятельности зубного техника. 17. Сравнительная характеристика протезов, изготовленных по различным технологиям, в несъемном протезировании. 18. Сравнительный анализ методик изготовления искусственных коронок с облицовками по видам металлопластмассы и металлокерамики. 19. Применение CAD-CAM технологий в несъемном протезировании. 20. Современные методики изготовления керамических коронок и керамических мостовидных протезов. 21. Искусственные коронки и мостовидные протезы из неакриловых полимеров. 22. Адгезивные мостовидные протезы. 23. Подготовка полости рта для протезирования винирами и безметалловыми искусственными коронками. 24. Материалы для облицовки металлического каркаса мостовидного протеза. 25. Металлы и сплавы для металлокерамических протезов. 26. Стоматологический фарфор на современном этапе в ортопедической стоматологии. 27. Анализ ошибок и осложнений при протезировании несъемными протезами.</p>

<p><u>ПМ 03 Изготовление бюгельных зубных протезов.</u></p> <p>ПК 3.1. Изготавливать литые бюгельные зубные протезы с кламмерной системой фиксации.</p>	<p>28. Применение инновационных технологий в ортопедической стоматологии при несъемном протезировании.</p> <p>29. Протезирование с применением культивых штифтовых вкладок.</p> <p>30. Воссоздание идеальной улыбки с применением виниров и люминиров.</p> <p>31. Актуальность воссоздания анатомической формы при протезировании несъемными протезами.</p> <p>32. Моделирование на современном этапе в ортопедической стоматологии, технология и материалы.</p> <p>33. Традиционные и современные аспекты в моделировании при протезировании несъемными протезами.</p> <p>34. Протезирование искусственными металлокерамическими коронками.</p> <p>35. Адгезивные мостовидные протезы.</p> <p>36. Протезирование составными мостовидными протезами.</p> <p>37. Протезирование современными светоотверждаемыми пластмассами.</p> <p>1. Особенности съемного ортопедического лечения с опорой на импланты.</p> <p>2. Бюгельное протезирование зубов и протезирование без препарирования зубов.</p> <p>3. Телескопические и замковые крепления бюгельных зубных протезов.</p> <p>4. Заболевания пародонта и методы ортопедического лечения.</p> <p>5. Сравнительная характеристика видов фиксации бюгельных зубных протезов.</p> <p>6. Планирование конструкции бюгельного протеза.</p> <p>7. Ортопедическое лечение при заболеваниях пародонта.</p> <p>8. Ортопедическое лечение с помощью дуговых протезов.</p>
---	---

	<p>9. Фрезерование в ортопедической стоматологии.</p> <p>10. Современные методы фиксации бюгельных протезов.</p> <p>11. Съёмное протезирование на аттачменах.</p> <p>12. Современные методики изготовления бюгельных протезов, качественно-технические характеристики каждого вида.</p> <p>13. Применение CAD-CAM технологии в изготовлении бюгельных протезов.</p> <p>14. Сравнительная характеристика бюгельных протезов из неакриловых полимеров и дуговых бюгельных протезов.</p> <p>15. Сравнительные аспекты изготовления бюгельных комбинированных протезов на аттачменах с применением фрезерования и без него.</p> <p>16. Протезирование бюгельными протезами с применением современных материалов.</p> <p>17. Конструирование бюгельных протезов. Параллелометрия.</p>
<p><u>ПМ 04 Изготовление ортодонтических аппаратов.</u></p> <p>ПК 4.1 Изготавливать основные элементы ортодонтических аппаратов</p> <p>ПК 4.2. Изготавливать основные съёмные и несъёмные ортодонтические аппараты</p>	<p>1. Зубочелюстные аномалии и их профилактика в различные возрастные периоды.</p> <p>2. Ортодонтическое лечение зубочелюстных аномалий.</p> <p>3. Лечение различных патологических форм зубочелюстно-лицевых аномалий у подростков и взрослых.</p> <p>4. Инновационные технологии в ортодонтии.</p> <p>5. Ортодонтические аппараты изготовленные с применением CAD-CAM технологий.</p>
<p><u>ПМ 05 Изготовление челюстно-лицевых аппаратов.</u></p>	<p>1. Ортопедическое лечение больных с переломами челюстей.</p> <p>2. Ортопедическое лечение последствий травмы</p>

<p>ПК 5.1.Изготавливать основные виды челюстно-лицевых аппаратов при дефектах челюстно-лицевой области.</p>	<p>челюстно-лицевой области.</p> <p>3. Ортопедическая помощь при восстановительной хирургии лица и челюстей.</p> <p>4. Дефекты челюстно-лицевой области и их ортопедическое лечение.</p>
<p>ПК 5.2.Изготавливать лечебно-профилактические челюстно-лицевые аппараты (шины).</p>	
<p><u>ПМ01, ПМ02</u> <u>Изготовление съемных пластиночных протезов.</u> <u>Изготовление несъемных протезов.</u></p>	<p>1. Стоматологические сплавы, характеристика, способы применения.</p> <p>2. Возможности применения CAD-CAM технологий в протезировании</p> <p>3. Клиническая картина при частичной потере зубов.</p> <p>4. Функциональная анатомия челюстно-лицевой системы.</p> <p>5. Взаимодействие традиционных и современных материалов с организмом человека.</p>
<p><u>ПМ02,ПМ03</u> <u>Изготовление несъемных протезов,</u> <u>Изготовление бюгельных зубных протезов</u></p>	<p>1. Стоматологические материалы и сплавы.</p>
<p><u>ПМ01, ПМ03</u> <u>Изготовление съемных пластиночных протезов,</u></p>	<p>1. Виды и методы изготовления съемных зубных протезов.</p> <p>2. Конструктивные особенности частичных</p>

изготовление бюгельных
зубных протезов

съемных и дуговых протезов.

3. Применение инновационных технологий в ортопедической стоматологии при съемном протезировании.
4. Применение инновационных материалов в съемном протезировании.
5. Съемное протезирование зубов, сравнительная характеристика частичного съемного протезирования и бюгельного протезирования.

ПМ01, ПМ02, ПМ03

Изготовление съемных
пластиночных протезов,
изготовление несъемных
протезов, изготовление
бюгельных зубных
протезов.

1. Современные возможности в протезировании зубочелюстной системы.
2. Биобезопасность в клинике ортопедической стоматологии.
3. Современные возможности в протезировании зубочелюстной системы.
4. Влияние стоматологических материалов и сплавов на организм человека.
5. Анализирование практических работ, выполненных в артикуляторе.
6. Современные оттискные материалы.
7. Характеристика материалов, применяемых на современном этапе в зуботехническом производстве.
8. Взаимодействие традиционных и современных материалов с организмом человека.
9. Современные технологии в современном варианте в ортопедической стоматологии.

ПМ01, ПМ02, ПМ06

Изготовление съемных
пластиночных протезов,
изготовление несъемных
протезов, выполнение
работ в должности
полировщика.

1. Современные методики полировки съемных и несъемных зубных протезов.
2. Современные материалы для полировки ортопедических конструкций.

3.9. Закрепление тем выпускной квалификационной работы, с указанием руководителей и сроков выполнения оформляется приказом директора образовательной организации.

3.10. Задания для выпускной квалификационной работы выдаются студенту не позднее, чем за 2 недели до преддипломной практики.

3.11. Общее руководство и контроль за ходом выполнения выпускной квалификационной работы по специальностям осуществляет заведующий отделением.

3.12. Каждому руководителю выпускной квалификационной работы одновременно может быть прикреплено не более 8 студентов. На консультации для каждого студента должно быть предусмотрено не более 2 часов в неделю.

3.13. За неделю до защиты выпускной квалификационной работы студент передает ее руководителю. Руководитель работы подписывает ее и вместе с письменным отзывом и журналом консультаций передает общему руководителю.

3.14. Внесение изменений в выпускную квалификационную работу после получения отзыва не допускается.

3.15. Заместитель директора по учебной работе после ознакомления с отзывом руководителя решает вопрос о допуске студента к защите и передает выпускную квалификационную работу в государственную экзаменационную комиссию.

3.16. Защита выпускной квалификационной работы проводится на открытом заседании государственной экзаменационной комиссии на защиту выпускной квалификационной работы отводится 30 минут.

Процедура защиты устанавливается «Положением о выпускной квалификационной работе».

3.18. Критерии оценки защиты выпускной квалификационной работы:

Основные критерии	«отлично»	«хорошо»	«удовлетворительно»	«неудовлетворительно»
Содержание дипломной работы	содержание соответствует выбранной специальности и теме работы;	тема соответствует специальности и содержание работы в целом соответствует дипломному заданию;	работа соответствует специальности, однако имеется определенное несоответствие содержания работы заявленной теме	тема работы не соответствует специальности, а содержание работы не соответствует теме;

Актуальность	работа актуальна, выполнена самостоятельно, носит творческий характер, отличается новизной;	работа актуальна, написана самостоятельно;	исследуемая проблема в основном раскрыта, но не отличается новизной, теоретической глубиной и аргументированностью;	работа содержит существенные теоретико-методологические ошибки и поверхностную аргументацию основных положений;
Использование различных методов исследования	сделан обстоятельный анализ теоретических аспектов проблемы и различных подходов к ее решению;	основные положения работы раскрыты на хорошем теоретическом и методологическом уровне;	нарушена логика изложения материала, задачи раскрыты не полностью;	дипломная работа носит чисто описательный характер с заимствованиями;
Теоретическое обоснование темы	теоретические положения связаны с практикой; поставлена проблема; показано знание нормативной базы, учтены последние изменения в законодательстве и нормативных документах; продемонстрированы пути решения поставленной проблемы в теме в соответствии с профессиональным модулем;	теоретические положения связаны с практикой, использовано недостаточное количество дополнительных научных источников и нормативных документов, пути решения заявленной проблемы в теме недостаточно соответствуют профессиональному модулю	теоретические положения не связаны с практикой, в работе не в полной мере использованы необходимая для раскрытия темы научная литература, нормативные документы, а также материалы исследований; не в полной мере продемонстрированы пути решения заявленной проблемы в соответствии с профессиональным модулем	теоретические положения слабые, не использованы совсем или использованы устаревшие нормативные документы, а также материалы исследований; пути решения заявленной проблемы в теме не соответствуют профессиональному модулю
Определение практической значимости	в работе проведен количественный	представлены количественные показатели,	теоретические положения слабо увязаны с практикой,	предложения автора не сформулированы; отсутствует связь с

работы	и качественный анализ проблемы, который подкрепляет теорию, в работе широко используются материалы исследования, проведенного автором самостоятельно и в полном объеме показано освоение профессиональных компетенций	характеризующие проблемную ситуацию; практические рекомендации обоснованы, освоение профессиональных компетенций показано в неполном объеме;	практические рекомендации носят формальный бездоказательный характер, освоение профессиональных компетенций показано недостаточно	профессиональными компетенциями
Выводы и предложения	практическое значение предложений, выводов и рекомендаций, высокая степень их обоснованности и возможность реального внедрения в работу медицинских организаций;	практическое значение предложений, выводов и рекомендаций; недостаточная обоснованность возможности внедрения;	выводы показывают умение автора формализовать результаты исследования;	выводы не соответствуют решению поставленных задач; предложения отсутствуют
Полнота использования информационных источников,	широко представлена библиография по теме работы;	составлена оптимальная библиография по теме работы;	библиография скудная, присутствуют устаревшие издания	библиография отсутствует или представлена 1-2 источниками, оформлена с грубыми ошибками.
Соответствие общепринятым правилам оформления	по своему стилистическому содержанию и форме работа соответствует	по своему стилистическому содержанию и форме работа	по своему стилистическому содержанию и форме работа не соответствует большинству	по своему стилистическому содержанию и форме работа не соответствует требованиям;

работы	всем предъявленным требованиям; приложения к работе иллюстрируют достижения автора и подкрепляют его выводы;	практически соответствует всем предъявленным требованиям; приложения грамотно составлены и прослеживается связь дипломного проекта с приложениями;	требований; содержание приложений не освещает решения поставленных задач;	приложения отсутствуют
Доклад и ответы на вопросы	выступление дипломника при защите, ответы на вопросы и критические замечания проведены в полном объеме.	выступление дипломника при защите и ответы на вопросы и критические замечания проведены в полном объеме с небольшими неточностями.	выступление дипломника при защите и ответы на вопросы и критические замечания проведены частично	выступление докладчика непоследовательное, неконкретное. Не ориентируется в терминологии, не отвечает на вопросы
Общее количество баллов	55 -46	45 - 39	38 - 27	Менее 27

IV. Государственная экзаменационная комиссия

4.1. Государственная экзаменационная комиссия создается по каждой образовательной программе среднего профессионального образования, реализуемой образовательной организацией. При необходимости могут создаваться несколько государственных экзаменационных комиссий по одной образовательной программе.

4.2. Государственную экзаменационную комиссию возглавляет председатель, который организует и контролирует деятельность государственной экзаменационной комиссии, обеспечивает единство требований, предъявляемых к выпускникам.

Председателем государственной экзаменационной комиссии не может быть работник данной образовательной организации.

Председатель государственной экзаменационной комиссии утверждается приказом Главного управления Алтайского края по здравоохранению и фармацевтической деятельности по предоставлению образовательной организации.

4.3. Состав государственной экзаменационной комиссии должен быть не менее 5 человек:

- председатель;
- заместитель председателя – директор, заместители директора, заведующие отделениями образовательной организации;
- члены комиссии: представители работодателей, преподаватели образовательной организации;
- ответственный секретарь – из числа преподавателей образовательной организации

Состав государственной экзаменационной комиссии утверждается приказом директора образовательной организации.

4.4. Заседания государственной экзаменационной комиссии протоколируются. В протоколе записываются итоговая оценка выпускной квалификационной работы, присуждение квалификации и особое мнение членов комиссии.

4.5. Результаты любой из форм государственной итоговой аттестации, определяются оценками "отлично", "хорошо", "удовлетворительно", "неудовлетворительно" и объявляются в тот же день после оформления в установленном порядке протоколов заседаний государственных экзаменационных комиссий.

4.6. Лицам, не прошедшим государственную итоговую аттестацию или получившим на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, а также лицам, освоившим часть образовательной программы среднего профессионального образования и (или) отчисленным из образовательной организации, выдается справка об обучении или о периоде обучения по образцу, самостоятельно устанавливаемому образовательной организацией.

4.7. Лица, не прошедшие государственную итоговую аттестацию или получившие на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, отчисляются из образовательной организации и через 1 год по заявлению могут быть восстановлены в образовательную организацию и допущены к повторному прохождению государственной итоговой аттестации.

Повторное прохождение государственной итоговой аттестации не может быть назначено образовательной организацией более двух раз.

4.8. Лицам, не проходившим государственную итоговую аттестацию по уважительной причине (по медицинским показаниям или в других исключительных случаях, документально подтвержденных), должна быть предоставлена возможность пройти государственную итоговую аттестацию без отчисления из образовательной организации.

Дополнительные заседания государственных экзаменационных комиссий организуются в установленные образовательной организацией сроки, но не позднее четырех месяцев после подачи заявления лицом, не проходившим государственной итоговой аттестации по уважительной причине.