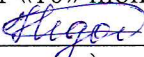
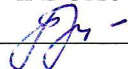


КРАЕВОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«БАРНАУЛЬСКИЙ БАЗОВЫЙ МЕДИЦИНСКИЙ КОЛЛЕДЖ»

СОГЛАСОВАНО

Рассмотрено на заседании
ЦК Стоматология ортопедическая
Протокол № 10 от «10» июня 2022г.
Председатель 
(подпись)
Кидоступенко Т.В.
(ФИО)

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора по практической
подготовке, НМО и ВСПЗ
Барыбина О.А. 
«10» июня 2022 г.

ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПМ 02 Изготовление несъёмных протезов
31.02.05. Стоматология ортопедическая

Программа производственной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальностям среднего профессионального образования 310205 «Стоматология ортопедическая». ПМ 02 «Изготовление несъемных протезов»

Организация-разработчик: КГБПОУ "Барнаульский базовый медицинский колледж"

Разработчик:

Кузина Н.В. преподаватель стоматологии ортопедической высшей категории

© КГБПОУ "Барнаульский базовый медицинский колледж", 2022

©Кузина Н.В 2022г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	5
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	7
4 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	9
5. ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ (ПО ИТОГАМ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ)	10
6. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	10

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ ПМ 02 «Изготовление несъемных протезов»

1.1. Цели производственной практики

- закрепление умения при изучении ПМ 02 Изготовление несъемных зубных протезов.
- закрепление умения вести рабочую документацию зубного техника;
- приобретение опыта самостоятельной профессиональной деятельности.

1.2. Задачи производственной практики

В ходе производственной практики студент должен осуществлять следующие виды работ:

- изготовление пластмассовых коронок и мостовидных протезов;
- изготовление штампованных металлических коронок;
- изготовление штампованно-паяных мостовидных протезов;
- изготовление штифтово-культевых вкладок;
- изготовление цельнолитых коронок и мостовидных протезов;
- изготовление цельнолитых коронок и мостовидных протезов с облицовкой.

1.3. Место производственной практики в структуре ПССЗ

Обеспечивающие:

Дисциплины «Анатомия человека», «ЗТМ с курсом охраны труда», «Основы микробиологии»,

Обеспечиваемые:

ПМ 02 «Изготовление несъемных протезов»

1.4. Формы проведения производственной практики

Клиническая и лабораторная в медицинских организациях г. Барнаула и Алтайского края.

1.5. Место и время проведения производственной практики

Стоматологические поликлиники и отделения г. Барнаула и Алтайского края.

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ОК1 Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2 Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их выполнение и качество.

ОК 3 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

ОК 4 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК 5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6 Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК 9 Ориентироваться в условиях смены технологий в профессиональной деятельности.

ОК 10 Бережно относиться к историческому наследию и культурным традициям народа, уважать социальные, культурные и религиозные различия.

ОК 11 Быть готовым брать на себя нравственные обязательства по отношению к природе, обществу и человеку.

ОК 12 Организовывать рабочее место с соблюдением требований охраны труда, производственной санитарии, инфекционной и противопожарной безопасности.

ОК 13 Вести здоровый образ жизни, заниматься физической культурой и спортом для укрепления здоровья, достижения жизненных и профессиональных целей.

ПК 2.1. Изготавливать пластмассовые коронки и мостовидные протезы;

ПК 2.2. Изготавливать штампованные металлические коронки и штампованно-паяные мостовидные протезы;

ПК 2.3. Изготавливать культевые штифтовые вкладки;

ПК 2.4. Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы;

ПК 2.5. Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы с облицовкой.

ЛР 4 Проявляющий и демонстрирующий уважение к людям труда, осознающий ценность собственного труда. Стремящийся к формированию в сетевой среде лично и профессионального конструктивного «цифрового следа»

ЛР 6 Проявляющий уважение к людям старшего поколения и готовность к участию в социальной поддержке и волонтерских движениях

ЛР 9 Соблюдающий и пропагандирующий правила здорового и безопасного образа жизни, спорта; предупреждающий либо

преодолевающий зависимости от алкоголя, табака, психоактивных веществ, азартных игр и т.д. Сохраняющий психологическую устойчивость в ситуативно сложных или стремительно меняющихся ситуациях

ЛР 19 Обладающий экологической культурой, демонстрирующий бережное отношение к объектам общенационального достояния, в том числе природным комплексам Алтайского края

ЛР 20 Готовый соответствовать ожиданиям работодателей: проектно-мыслящий, эффективно взаимодействующий с членами команды и сотрудничающий с другими людьми, осознанно выполняющий профессиональные требования, ответственный, пунктуальный, дисциплинированный, трудолюбивый, критически мыслящий, нацеленный на достижение поставленных целей

ЛР 21 Демонстрирующий самостоятельность в определении и реализации целей и задач профессиональной деятельности и оценивающий ее эффективность, готовый к профессиональной конкуренции

ЛР 22 Гармонично, разносторонне развитый, проявляющий эмпатию

ЛР 23 Принимающий активное участие в социально значимых мероприятиях, соблюдающий нормы правопорядка, следующий идеалам гражданского общества, обеспечения безопасности, прав и свобод граждан России

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Общая трудоёмкость производственной практики составляет 36час.

	Разделы (этапы) практики	Виды производственной работы на практике, включая самостоятельную работу студентов и трудоёмкость (в часах)		Формы текущего контроля
		виды работ	кол-во часов	
1	Подготовительный этап	- проведение целевого инструктажа по технике безопасности и правилах пребывания студентов в медицинской организации	6	
2	Производственный этап изготовление несъёмных зубных протезов. Зуботехническая лаборатория	- изготовление культевой штифтовой вкладки - изготовление пластмассовых коронок	6	Наблюдение и экспертная оценка при выполнении работ на производственной практике
		-изготовление штампованных коронок	6	Наблюдение и экспертная оценка при выполнении работ на производственной практике
		-изготовление цельнолитых коронок	6	Наблюдение и экспертная оценка при выполнении работ на производственной практике
		-изготовление металлокерамических коронок	6	Наблюдение и экспертная оценка при выполнении работ на производственной практике

				практике
3	Заключительный этап	-подготовка отчета по практике	6	Аттестация по итогам производственной практики

4 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Учебно-методическое и информационное обеспечение производственной практики)

Основные источники:

1. Аболмасов Н.Г., Аболмасов Н.Н., Бычков В.А., Аль-Хаким А. Ортопедическая стоматология: Учебник для студентов. М.: Медпресс-информ, 2017. – 511с.
2. Расулов М.М., Ибрагимов Т.И., Лебеденко И.Ю. Зубопротезная техника: учебник // издание 2, исправленное и дополненное, М.: ГЭОТАР-Медиа, 2015. – 384с.
3. Аболмасов Н.Г., Аболмасов Н.Н., Бычков В.А., Аль-Хаким А. Ортопедическая стоматология: Учебник для студентов. М.: Медпресс-информ, 2016. – 511с.
4. Копейкин В.Н. Ортопедическая стоматология – руководство издание 3, переработанное и дополненное, М.: Медицина, 2016 – 520с.
5. Щербаков А.С. Ортопедическая стоматология. Изд. 3-е, дополненное и переработанное. М.: Медицина, 2014, 511с.

Дополнительные источники:

1. Жулев Е.Н., Арутюнов С.Д., Лебеденко И.Ю. Челюстно-лицевая ортопедическая стоматология. – М.: Медицинское информационное агентство, 2017
2. Абдурахманов А.И., Курбанов О.Р. Материалы и технологии в ортопедической стоматологии. – М.: Медицина, 2016.
3. Дмитриенко С.В., Краюшкин А.И., Сапин Р.М. Анатомия зубов человека. М.: Медицинская книга, 2017. – 193с.
4. Дьяченко Е.Е. Современная универсальная система изготовления металлокерамических и цельнокерамических зубных протезов EX-3 Noritake – приближение к идеалу 2017.

Интернет-ресурсы

1. Российская государственная библиотека. Центр информационных технологий РГБ; ред. Власенко Т.В. Режим доступа: <http://www.rsl.ru>, свободный.
2. <http://www.e-stomatology.ru>, свободный.
3. <http://www.dental-azbuka.ru>, свободный.
4. <http://www.100mat.ru>, свободный.

5.ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ (ПО ИТОГАМ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ)

1 этап: экспертная оценка цифрового и текстового отчетов по производственной практике, ведения дневника производственной практики.

2 этап: выполнение практических заданий.

6.КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРОХОЖДЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 2.1. Изготавливать пластмассовые коронки и мостовидные протезы	<ul style="list-style-type: none">– умение подготовить рабочее место с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей;– выделение необходимого технологического оборудования;– точное и грамотное оформление отчетно-учетной документации;– демонстрация умения работать с современными зуботехническими материалами и оборудованием с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей;– планирование и выполнение всех лабораторных этапов	<i>Экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях и при выполнении работ по производственной практике</i>

	<p>изготовления пластмассовых коронок и мостовидных протезов;</p> <ul style="list-style-type: none"> – обоснование оценки качества выполненной работы 	
<p>ПК 2.2. Изготавливать штампованные металлические коронки и штампованные паяные мостовидные протезы</p>	<ul style="list-style-type: none"> – умение подготовить рабочее место с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей; – выделение необходимого технологического оборудования; – точное и грамотное оформление отчетно-учетной документации; – демонстрация умения работать с современными зуботехническими материалами и оборудованием с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей; – планирование и выполнение всех лабораторных этапов изготовления штампованных металлических коронок и штампованно-паяных мостовидных протезов; – обоснование оценки качества выполненной работы 	<p><i>Экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях и при выполнении работ по производственной практике</i></p>
<p>ПК 2.3.</p>	<ul style="list-style-type: none"> – умение подготовить 	<p><i>Экспертное наблюдение и</i></p>

<p>Изготавливать культевые штифтовые вкладки</p>	<p>рабочее место с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей;</p> <ul style="list-style-type: none"> – выделение необходимого технологического оборудования; – точное и грамотное оформление отчетно-учетной документации; – демонстрация умения работать с современными зуботехническими материалами и оборудованием с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей; – планирование и выполнение всех лабораторных этапов изготовления культевых штифтовых вкладок; – обоснование оценки качества выполненной работы 	<p><i>оценка на практических занятиях и при выполнении работ по производственной практике</i></p>
<p>ПК 2.4. Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы</p>	<ul style="list-style-type: none"> – умение подготовить рабочее место с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей; – выделение необходимого технологического оборудования; 	<p><i>Экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях и при выполнении работ по производственной практике</i></p>

	<ul style="list-style-type: none"> – точное и грамотное оформление отчетно-учетной документации; – демонстрация умения работать с современными зуботехническими материалами и оборудованием с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей; – планирование и выполнение всех лабораторных этапов изготовления цельнолитых коронок и мостовидных зубных протезов; – обоснование оценки качества выполненной работы 	
<p>ПК 2.5. Изготавливать цельнолитые коронки и мостовидные зубные протезы с облицовкой</p>	<ul style="list-style-type: none"> – умение подготовить рабочее место с учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей; – выделение необходимого технологического оборудования; – точное и грамотное оформление отчетно-учетной документации; – демонстрация умения работать с современными зуботехническими материалами и оборудованием с 	<p><i>Экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях и при выполнении работ по производственной практике</i></p>

	<p>учетом соблюдения правил охраны труда при воздействии профессиональных вредностей;</p> <ul style="list-style-type: none">– планирование и выполнение всех лабораторных этапов изготовления цельнолитых коронок и мостовидных зубных протезов с облицовкой;– обоснование оценки качества выполненной работы	
--	--	--